

Medienos drožles ir pjuvenas paverskime papildomu pelnu

Bet kuri įmonė, kurios gamybos procese pastoviai lieka dideli kiekiai pjuvenų ir medienos drožlių, gali vystyti granulių gamybą ir gauti didelį papildomą pelną



Mūsų produkcija:

Granulių gamybos ir pakavimo įranga

Projektinė galia:

Nuo 250 iki 350 kg granulių per valandą

Kuro rūšis:

Pušinės ir eglinės medienos pjuvenos ir drožlės, kurių drėgmė yra apie 15 %

Vartotojas:

Bet kuris pramonės gamintojas, kurio gamyboje yra pakankamas kiekis šalutinės produkcijos – pjuvenų ir drožlių

Įmonė Sweden Power Chippers AB projektuoja, gamina ir prekiauja granulių gamybos ir pakavimo įranga.

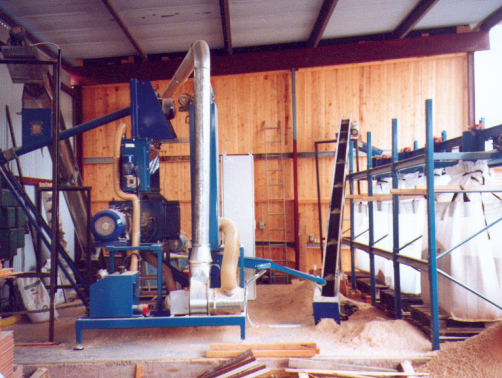
Daugelio metų medienos smulkinimo įrangos gamybos srityje patirtis ir kelerių metų tyrimo ir taikymo darbas, leido įmonei sukurti ir pateikti biokuro rinkai pirmąją pramoninę, nedidelio našumo granulių presavimo įrangą. Dirbtuvėms ir gamykloms, kurių šalutinis gamybos produktas yra pjuvenos ir drožlės, įmonė tiekia patikimą ir rentabilią įrangą. Pradinė investicija visiškai automatizuotiems ir be gedimų veikiantiems granulių presams įsigyti nėra didelė. Įrangai reikia minimalios priežiūros ir aptarnavimo.

Granulių gamybos plėtojimas yra naudingas įmonėse, kuriose pastoviai susikaupia dideli pjuvenų ir drožlių kiekiai.

Granulių presą įrengti yra paprasta ir tai užtrunka mažiau nei kelias dienas. Kadangi pjuvenos ir drožlės yra palyginti sausos, mažiau nei 15% drėgmės, jų nereikia papildomai džiovinti, papildomos transportavimo ir žaliavos įsigijimo išlaidos taip pat neskaičiuojamos, nes visa ko reikia yra po ranka.

Patirtis Švedijoje rodo, kad vietoje gaminamos granulės dažniausiai parduodamos vietoje už labai gerą kainą. Granulių presas, kaip naujo pelno šaltinio, panaudojimas yra naudingas aplinkos ir socialiniu požiūriu.

Tam, kad pagaminti 1 toną granulių, reikia 6 m³ drožlių ir pjuvenų. Granulių presas, per valandą pagaminantis 250-350 kg granulių, per metus gali pagaminti apie 2000 tonų granulių. 2000 tonų granulių gali pakeisti 1000 tonų mazuto ir tuo būdu per metus 250 tonų sumažinti CO₂ teršalų išmetimą į atmosferą. Planuojant išlaidas ateičiai - kam mokėti daugiau, jei galime mokėti mažiau. Granulių gamyba apsimoka.



PP 300 Kompakt

Tai yra švedišką granulių presas, kurio galia nuo 250 iki 350 kg per valandą. Gaminamų granulių skersmuo yra 8 cm. Presas yra kompaktiškas, jį lengva valdyti ir aptarnauti.

Žaliava - Gamybai naudojamos žaliavos kokybė nulemia galutinio produkto kokybę. Aukštos kokybės granulių gamybai ideali žaliava būtų švarios pušų ir eglių pjuvenos ir drožlės, kurių drėgmė yra mažesnė nei 15% ir frakcijos dydis yra mažesnis nei 3 cm.

Įrangos veikimo principas - Žaliava yra automatiškai tiekama į formas ir supresuojama į granulės. Procese naudojamas aukštas slėgis ir temperatūra. Paruoštos granulės vėliau yra supilamos į aušinimo bokštą ir po to pakuojamos į maišus.

SPC mažų maišų pakavimo mašina

Ši rentabili mašina turi PLC kontrolę rankiniam pakavimui, kas leidžia tiksliai dozuoti ir pakuoti dideliu greičiu.

Veikimo būdas - Mechaninis sraigtas paskirsto granules svėrimui ir pakavimui į tris bunkerius, kuriuose telpa maždaug po 30 kg granulių. Vėliau granulės sveriamos. Kai granulių svoris pasiekia iš anksto nustatytą ribą, atsidaro pneuminė sklendė ir granulės supilamos į maišą. Visas procesas yra greitas, našus ir efektyvus.

SPC didelių maišų pakavimo mašina

SPC didelių maišų pildymo mašina yra automatiškai kontroliuojama kompiuterio PLC tam, kad pastoviai būtų pildomi įvairių dydžių maišai. Įprastas maišų dydis yra nuo 500 iki 1500 kg. Ši įranga valdoma minimaliomis operatoriaus pastangomis. Maišų užpildymo procesas gali prasidėti iš karto po to, kai granulės paspaudžia prese integruotą įtaisą, užtikrinantį laisvą pjuvenų tiekimą.