

PP300 Twin

Kompakt und wirtschaftlich

- Gleiches Konstruktionsprinzip wie die PP300 (Patent angemeldet)

Flexibel

- Wahlweise auch Einzelbetrieb

Die PP300 Twin

- ist ein schwedisches Produkt
- liefert pro Stunde 500-700 kg Holzpellets, Durchmesser 5-12 mm (wählbar)
- ist als komplette Einheit auf einem Maschinen-gestell ausgeführt.

FUNKTION

Die Presse wird mit dem zu pelletierenden Rohmaterial über eine Zuführöffnung beschickt. Eine Zuführrolle drückt das Material in die Ringmatrize, deren beide umlaufenden Rollen es durch die Austrittslöcher pressen. Die dabei entstehende hohe Temperatur gibt den Pellets den inneren Zusammenhalt. Die Pellets fallen durch den Trichter der Matrizenabdeckung auf einen Förderer, mit dem sie in den Kühlturm gelangen. Die schubweise Funktion des Förderers verbessert den Kühleffekt. Die Warmluft wird über ein Siebtuch abgesaugt. Der nächste Förderer transportiert die Pellets zur Abfüllstation. Als Verpackung kommen gewöhnlich Großsäcke zum Einsatz. Anpassung an lokale Gegebenheiten ist möglich. Die Güte der Pellets ist stark abhängig vom Rohmaterial. In Frage kommen vor allem Restprodukte der Holzverarbeitung (Fichte, Kiefer). Zulässiger Feuchtegehalt: bis 15 %. Gröberes Material (> 3 mm) muss im Mahlwerk zerkleinert werden. Das Material muss unbedingt frei von Verunreinigungen (Steine, Metall) sein.



TECHNISCHE DATEN

PELLETIERLEISTUNG, ges.: ca. 500-700 kg/h

ANTRIEB: 2 E-Motoren, je 30 kW

MATRIZE: 2 Ringmatrizen, $d_1 = 410$ mm, $b = 33$ mm

PRESSROLLEN: 2 pro Matrize, $d = 200$ mm

ELEKTRISCHE STEUERUNG: PLC-Automatik, Geber an allen funktionswichtigen Punkten

MATERIALVORBEHANDLUNG: Mahlwerk, 11 kW